



Usos y aplicaciones

El óxido de hierro rojo es un pigmento inorgánico de alta calidad, caracterizado por su color rojo intenso, alto poder colorante y excelente estabilidad química. Es insoluble en agua y mantiene su tonalidad incluso bajo condiciones de calor, luz solar y exposición a la intemperie, lo que lo hace ideal para aplicaciones industriales exigentes.

Entre sus principales ventajas destaca la capacidad de proporcionar un color uniforme y duradero, con buena cobertura y resistencia al desgaste.

Es ampliamente utilizado en la industria de la construcción, especialmente en concreto, morteros y prefabricados, así como en pinturas, recubrimientos, plásticos y cerámica, donde conserva su color durante los procesos de fabricación. Su versatilidad, resistencia y rentabilidad lo convierten en un pigmento confiable para múltiples aplicaciones.

